

# SOLUZIONI PER UN'ARIA SALUBRE IN OFFICINA



GesCoSer Air Tech realizza impianti per il trattamento dell'aria per aspirazione e filtrazione, in particolari per luoghi dove sono presenti fumi di saldatura, taglio laser e plasma. A catalogo, offre il gruppo di aspirazione serie UFT con filtri a carbone attivo.

di Aldo Biasotto

GesCoSer Air Tech è la divisione di GesCoSer, azienda sita in provincia di Bergamo, che si occupa realizzazione di impianti per il trattamento dell'aria su scala industriale per l'aspirazione e la filtrazione dell'aria derivante da fumi di saldatura, taglio laser e plasma.

Impianti standard e impianti personalizzati vengono progettati e vestiti sulla base delle esigenze di ogni cliente e di ogni struttura: sopralluogo e valutazione impatto ambientale sono le attività propedeutiche alla realizzazione di un progetto ad hoc; una volta definito, gli impianti vengono completamente realizzati internamente. GesCoSer Air Tech si adopera per gestire in toto tutta la parte di produzione, quella documenta-

le e di richiesta/rilascio delle diverse autorizzazioni necessarie in materia, nonché dell'installazione e della successiva fase di certificazione. Tutti gli impianti vengono accompagnati da una pianificazione periodica delle manutenzioni e revisioni. In base al tipo di impianto, a ogni manutenzione programmata verranno forniti tutti i ricambi e i consumabili necessari a un corretto funzionamento, per garantire sempre la massima efficienza.

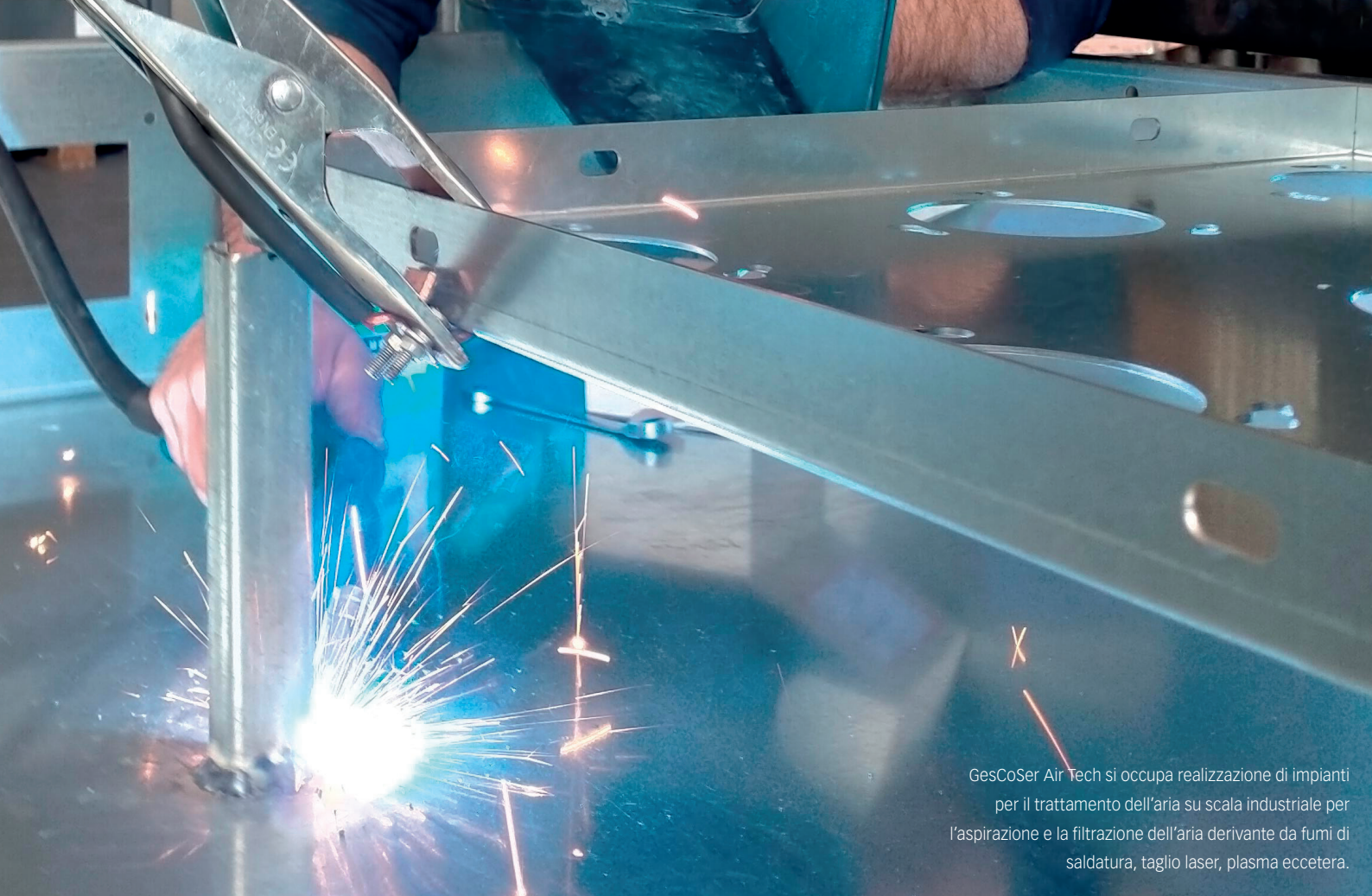
All'interno di questi impianti, vengono impiegati filtri a carboni attivi che, una volta terminato il ciclo di utilizzo, dovranno essere correttamente smaltiti. GesCoSer Air Tech offre un servizio di rigenero delle cartucce esauste attra-

verso la sola sostituzione del principio attivo e del relativo smaltimento di quello esausto, offrendo al cliente un chiaro vantaggio sia in termini ambientali che economici.

## Unità filtrante modulare e modulabile

La linea UFT di GesCoSer Air Tech è costituita da una serie di unità di filtrazione dell'aria e degli inquinanti, quali nebbie oleose, polveri e fumi industriali in genere. Queste unità sono idonee a filtrare e a deodorare l'aria inquinata dai fumi e dai vapori prodotti dalla lavorazione.

Le unità di filtrazione UFT sono utilizzate per il controllo delle immissioni in ambiente, con relativo abbattimento dei fumi prodotti da taglio laser di materiali plasti-



GesCoSer Air Tech si occupa realizzazione di impianti per il trattamento dell'aria su scala industriale per l'aspirazione e la filtrazione dell'aria derivante da fumi di saldatura, taglio laser, plasma eccetera.

ci, con risultati ottimali in termini di efficienza e filtrazione, in ottemperanza alle disposizioni legislative in materia in Italia. Queste unità sono realizzate con una struttura in alluminio e rivestita con pannelli in lamiera esterna pre-verniciata in poliuretano autoestinguenti classe A. Per la filtrazione è previsto il trattamento dell'aria a tre stadi, che può essere variata in funzione delle esigenze dei macchinari da aspirare e in relazione al materia-

le da lavorare. La pre-filtrazione iniziale ha il compito di abbattere le polveri più grossolane o eventuali scarti di lavorazione; rappresenta, inoltre, una protezione per gli stadi successivi. La fase di filtrazione intermedia prevede un filtro con una grande superficie filtrante, contenuta in ridotte dimensioni d'ingombro; l'alta tecnologia dei materiali impiegati rende questi filtri particolarmente indicati per la separazione di polveri fini. Infine, la filtra-

zione finale è rappresentata da un filtro a carboni attivi concepito per l'assorbimento di diversi inquinanti, quali vapori acidi, isotopi iodio, gas tossici e odori. Questa tipologia di filtro garantisce che l'emissione all'esterno sia al di sotto dei limiti fissati dalle normative vigenti.

Il sistema di filtrazione del primo stadio è formato da celle costituite da un telaio in lamiera zincata, e da vari media filtranti (fibre sintetiche e di vetro, calze metalliche, microfibra di vetro per alte temperature eccetera). Sono normalmente utilizzati come primo stadio di filtrazione, per il trattamento delle polveri più grossolane. Successivamente i filtri a tasche, che grazie alla loro ampia superficie filtrante, sono utilizzati come filtri finali, ove sia richiesta un'elevata capacità di accumulo e una bassa efficienza. Il filtro consiste in una serie di tasche singole in fibra sintetica a densità differenziata; la loro forma ottimizzata consente il trattamento di elevati volumi d'aria e di una gestione economica dell'impianto. I filtri a carboni attivi (come ultimo stadio di filtrazione) presentano una superficie estesa, la quale conferisce al filtro potere di assorbimento molto elevato rispetto alle numerose varietà di sostanze trattate.



La linea UFT di GesCoSer Air Tech è costituita da una serie di unità di filtrazione dell'aria e degli inquinanti, quali nebbie oleose, polveri e fumi industriali in genere.